(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開実用新案公報 (U)

(11) 実用新案出願公開番号

実開平4-114145

(43)公開日 平成4年(1992)10月7日

(51) Int.CL.

識別配号

庁内整理番号

U' .9138-3 J

FΙ

技術表示箇所

F 1 6 F 13/00 B 6 0 K 5/12

1/19

審査請求 未請求 請求項の数1(全 2 頁)

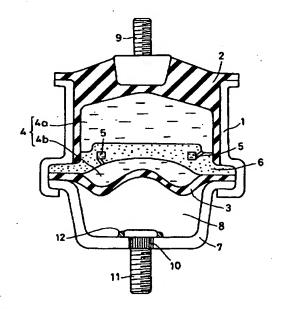
実験平3-26670	(71)出題人 000003	148
	東洋ゴ	ム工業株式会社
(22)出顧日 平成3年(1991)3月26日	大阪府	大阪市西区江戸堀1丁自17番18号
	(72)考案者 高嶋	幸夫
	愛知県	西加茂郡三好町大字打越字生贺山。
		洋ゴム工業株式会社自動車部品技術
	(72)考案者 竹田	稳
	要知県	 西加茂郡三好町大字打越字生智山 3
		洋ゴム工業株式会社自動車部品技術
	1	宮本 泰一
		Dar ox
		最終頁に続く
		平成3年(1991)3月26日 東洋ゴ 大阪府 (72)考案者 高嶋 愛知県 番地東 センタ (72)考案者 竹田 愛知県 番地東

(54) 【考案の名称】 被封入式防振マウント

(57) 【要約】

【目的】 被封入式防振マウントにおいて、筒状本体金 具の下端部に取着され、ダイヤフラムとで被室下方に空 気室を形成する楠状取付金具と、骸取付金具に取付られ るポルトの取付強度を向上させ、かつ上記空気室の気密 性を確保する。

【構成】 防張マウントの上配取付金具(7)にセレーション(10)を有するポルト(11)を圧入により貫通して設けると共に、該貫通部を接着剤あるいはシール剤の層(12)によってシールしたことを特徴としている。



【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 筒状本体金具の上側閉口部にゴム弾性体からなる防援基体を、下側閉口部にシール状態にダイヤフラムを夫々取着せしめて被窒を形成すると共に、財液窒をオリフィスを備えた仕切板にて分割し、かつ上記本体金具の下端部に椀状の取付金具を取着せしめてダイヤフラムとの間に空気窒を形成してなる液封入式防援マウントにおいて、上記取付金具にセレーションを有するポルトを圧入により質適して設けると共に、該質通部を接着剤あるいはシール剤の層によりシールせしめたことを 10 特徴とする被封入式防援マウント。

【図面の簡単な説明】

【図1】本考案実施例の被封入式防殺マウントを示す断面図である。

【図2】本考案他の実施例の被封入式防援マウント要部を示す部分断面図である。

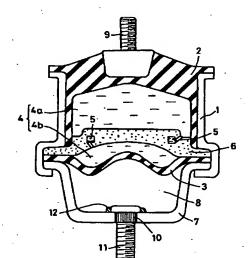
【符号の説明】

(1)	本体金具
(2)	防损基体
(3)	ダイヤフラム
(4)	液室
·(5)	オリフィス
(6)	仕切板
(7)	取付金具
(8)	空気室
(9), (11)	ポルト

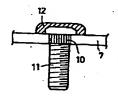
(9), (11) ポルト (10) セレーション

(12) 接着剤またはシール剤の層

【図2】



【図1】



フロントページの続き

(72)考案者 大谷 和平

愛知県西加茂郡三好町大字打越字生賀山3 番地東洋ゴム工業株式会社自動車部品技術 センター内

(72)考案者 鎌田 恒夫

愛知県西加茂郡三好町大字打越字生賀山3 番地東洋ゴム工業株式会社自動車部品技術 センター内